

BOTON ALUMINIO



Características.

- * Alta resistencia a golpes e impactos.
- * Fabricado en Aluminio de alta calidad.
- * **Por su fabricación especial, es casi indestructible.**
- * De gran utilidad en zonas peatonales, cruces vueltas, doble sentido.
- * Cuerpo resistente al medio ambiente y rayos UV.
- * De fácil instalación.
- * Una o dos caras.
- * Perno opcional para mejor sujeción.
- * El perno metálico solo para botón de aluminio

Especificaciones Técnicas

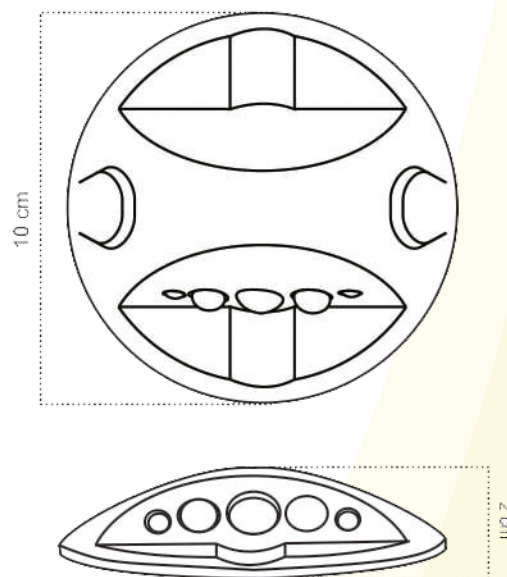
- * Fabricado de: Aluminio 380.2
- * Medidas: Diámetro 100 mm. Altura: 20 mm.
- * Color de presentación: Natural.
- * Peso: Doble cara 120 gms.
una cara 110 gms.
- * Resistencia a la fricción: + 50 veces a la del plástico.
- * Resistencia a la compresión: 9,000 kg/cm².
- * Terminado: Pulido B2.

Esfera

- * Fabricado de: Acrílico con templado tipo térmico.
- * Medidas: Ancho: 50 mm.
- * Color de presentación: Natural.
- * Densidad: 2500 kg /m³.
- * Punto de ablandamiento: 730 °C aproximadamente.
- * Conductividad térmica: 1.05 W/mK.
- * Modulo de trabajo: 500 kg/cm².
- * Modulo de rotura: 850 kg/cm².
- * Resistencia a la tracción: 300 y 700 k/cm².

PROPIEDADES FÍSICAS DEL ALUMINIO PRIMARIO

Densidad (298 k):	2698 kilogramos m ³
Punto de Fusión:	934 K (660 °C)
Punto de ebullición:	2740 k (2,467 °C)
Conductividad eléctrica (298 k)	3.77 x 10 ⁷ ohmio ⁻¹ m ⁻¹
Gravedad específica:	2.7 g/ml
Conductividad térmica (300 k):	237 W m ⁻¹ k ⁻¹
Calor de fusión:	10.67 mol de kJ ⁻¹
Calor de vaporización:	293.72 mol de kJ ⁻¹
Calor de atomización:	326 mol de kJ ⁻¹



Los volúmenes, dimensiones y otras medidas son nominales y pueden variar en + - 2%.